



CEM-instruments

DT-157

فروشگاه اینترنتی سیان شاپ
ارائه دهنده تجهیزات اندازه گیری و ابزار دقیق

شرکت فنی مهندسی سیانکو

تلفن تماس: 021-66644749 و 051-37133896

www.seeanco.com & seeanco.ir

تهران، میدان صادقیه، برج گلдіس

مشهد، خیابان صاحب الزمان نبش صاحب الزمان هشت

سیانکو
SEENANCO

www.seeanshop.com

در این فروشگاه امکان خرید انواع ابزارهای اندازه گیری و تجهیزات ابزار دقیق با برندهای مختلف همچون تجهیزات KYORITSU و HIOKI محصول کشور ژاپن، ابزارهای برند FLUKE و HANNA محصول کشور آمریکا، ابزارهای TESTO محصول کشور آلمان، تجهیزات KIMO محصول کشور فرانسه و همچنین تجهیزات صنعتی LUTRON محصول کشور تایوان و ... وجود دارد.

CEM

DT-157



ضخامت سنج CEM مدل DT-157

دستگاه ضخامت سنج (157) DT- بر پایه دو اصل القای الکترومغناطیسی و جریان گردابی برای تعیین ضخامت بر روی هدف های فلزی FE و به ویژه فولادی Steel و غیر فلزی FE none بدون آسیب رساندن به آن ها بهره می گیرد. این دستگاه کاربرد بسیار گسترده ای در صنعت دارد. بسته به فلزی بودن یا نبودن هدف شما دستگاه به طور اتوماتیک روش اندازه گیری را انتخاب می کند با این حال شما قادرید آن را به صورت دستی و در تنظیمات دستگاه انجام دهید.

مشخصات فنی و ویژگی های ضخامت سنج CEM DT-157

قابلیت ذخیره کردن 2500 داده اندازه گیری

خاموش شدن خودکار

کارکرد آسان

قابل انتقال داده ها به کامپیوتر و نمایش حداقل، حداکثر، متوسط و داده ها

قابلیت سنجش ضخامت رنگ یا روی پوشیده شده بر روی فولاد و ضخامت رنگ بر روی فلزات

غیر آهنی

محدوده اندازه گیری ضخامت: 0-2000 میکرومتر و 0-7.78 mils

دمای کاری: 0-40°C (32-104°F)

رطوبت کاری مناسب برای دستگاه: 20%-90%

میانگین خطای اندازه گیری: 2-3.5%

CEM
DT-157

جدول مشخصات فنی DT-157 و CEM DT-157H

Specifications:

Sensor probe	F	N
Working principle	magnetic induction	Eddy current principle
Measuring range	0~2000um	0~2000um
Guaranteed tolerance (of reading)	(+/- 2%+2)um	(+/- 2%+2)um
Repeatability	(+/- 1%+1)um	(+/- 1%+1)um
Low range Precision	0.1um	0.1um
Minimum curvature radius	1.5mm	3mm
Diameter of Minimum area	7mm	5mm
Basic critical thickness	0.5mm	0.3mm



CEM DT-157



نمای ظاهری و صفحه نمایش ضخامت سنج CEM DT-157

این دستگاه از يك صفحه کلید چهار دکمه ای، دکمه پاور و يك کاور باتري در پشت دستگاه تشکیل شده است. حال به توضیح نماد هایی که در مثالی فرضی از صفحه نمایش دستگاه آورده است می پردازیم: عدد 85.1 ضخامت اندازه گیری شده، و mm واحد اندازه گیری دستگاه می باشد. عبارت Group 4 یکی از 51 حالات کار دستگاه بوده و عدد داخل پرانتز که در اینجا صفر است، به معنای تعداد داده های اندازه گیری شده در این گروه است، لازم به ذکر است که زمانی که دستگاه در حالت کار Group 0 قرار دارد امکان ذخیره سازی داده های اندازه گیری شده را ندارد، اما در بقیه حالات دستگاه قادر به ذخیره 50 داده در هر حالت که در مجموع حالات قادر به ذخیره 2500 داده می باشد DEL. در پایین صفحه به معنای حذف داده اندازه گیری شده می باشد که اگر دکمه راست را فشار دهید، داده اندازه گیری شده حذف می شود، اگر مرتباً این دکمه را فشار دهید، داده های اندازه گیری شده حذف می شوند.

به طور مثال اگر 10 داده ذخیره شده داشته باشید مثلاً در Group 4 با ده بار فشار دادن این دکمه تمامی ده داده را حذف خواهید کرد FE. به معنای این است که دستگاه از روش القای مغناطیسی برای محاسبه ضخامت استفاده می کند. (دستگاه شما آهنی است). اگر NFE نمایش داده شود هدفی که اقدام به اندازه گیری آن کردید، فلز غیر آهنی بوده است. علامت دو فلش گردشی نیز به معنای حالت خودکار تنظیم FE یا NFE می باشد.

دقت اندازه گیری

0-100um	100-1000um	1000-2000um	0-10mils	10-78.8mils
0.1um	1um	0.01mm	0.01mils	0.1mils

CEM DT-157

نحوه کار با دستگاه ضخامت سنج CEM DT-157

ابتدا سنسور های ضخامت سنج (که یکی از آن ها به سیم و توسط کابلی به دستگاه وصل شده و دیگری مستقیما به دستگاه متصل میشود) به دستگاه وصل کنید، سپس دستگاه را روشن کنید، دستگاه را از طرف انتهای آن جایی که سنسور ضخامت سنج را نصب کرده اید، به هدف مورد نظر نزدیک کردن و آن را به آرامی به هدف چسبانده و کمی فشار دهید، دستگاه ضخامت هدف را اندازه گیری می کند.

تنظیمات

تنظیم Group Working

تنظیم حالت های کار در واقع کار برد این گروه بندی ها بدان جهت است که شما قادر به تفکیک داده های اندازه گیری باشید، به طور مثال تصور کنید که می خواهید ضخامت رنگ دو خودرو A و B را در قسمت های مختلف آن بسنجید، در این موقع شما دستگاه را در Group1 تنظیم کرده و شروع به اندازه گیری کرده ضخامت رنگ خودرو A کرده پس از اتمام اندازه گیری، دستگاه را در حالت Group2 قرار می دهید و این بار ضخامت رنگ خودروی B را اندازه گیری می کنید، تاثیر این کار زمانی چشمگیر خواهد بود که تعداد هدف های شما (به طور مثال خودرو) بسیار زیاد شود که این کار شما را از سردرگمی باز می دارد. دکمه سمت چپ را زده و mode working را انتخاب کنید، سپس با استفاده از دکمه های بالا و پایین اقدام به تعیین گروه مورد نظر کرده و سپس برای تایید دکمه چپ را فشار دهید، بعد از اتمام کار برای بازگشت دکمه راست را فشار دهید.



CEM
DT-157



تعیین دستی حالت اندازه گیری FE و NFE

دکمه سمت چپ را فشار داده تا وارد منوی دستگاه شوید، سپس Mode Measure را انتخاب کنید (فشاردن دکمه چپ) حال یکی از حالات Auto و FE و NFE را انتخاب کرده و برای تایید دکمه چپ را فشار دهید، برای بازگشت کافیتست دکمه سمت راست فشار دهید .

تنظیم واحد اندازه گیری

وارد منوی دستگاه شده، SET را انتخاب کنید، سپس Unit را انتخاب کرده و با فشردن دکمه دکمه چپ یکی از دو واحد um و mil را انتخاب تایید کنید.

نور پس زمینه Backlight

به طور مشابه وارد منو شوید SET را انتخاب کنید، گزینه Backlight را انتخاب کنید، با دکمه های بالا و پایین میزان نور پس زمینه را تنظیم کرده و سپس برای بازگشت دکمه راست را فشار دهید.

بلوتوث

وارد منو شده، SET را انتخاب کنید، گزینه بلوتوث را انتخاب کرده و آن را خاموش کنید، سپس برای بازگشت دکمه راست را فشار دهید. همچنین اگر دکمه سمت راست را کمی نگه داشته می توانید بلوتوث را خاموش و روشن کنید.

حالت خاموش شدن خودکار

برای غیر فعال کردن حالت خاموش شدن خودکار وارد منو و سپس تنظیمات شده، گزینه Off Power Auto را انتخاب کنید (برای انتخاب دکمه چپ را فشار دهید) و سپس آن را غیر فعال کنید، برای بازگشت دکمه راست را فشار دهید.

CEM
DT-157

نمایش داده های (MAX/MIN/Average/SDev)

وارد منو و تنظیمات دستگاه شده Statistic LCD انتخاب کرده و یکی از این چهار حالت ها را انتخاب کنید .

اطلاعات دستگاه

وارد منو و سپس تنظیمات دستگاه شده، Info را انتخاب کرده اطلاعات دستگاه شامل شماره سریال دستگاه و ورژن دستگاه به شما نمایش داده خواهد شد، برای بازگشت دکمه راست را فشار دهید.

تنظیمات Contrast

وارد منو و سپس تنظیمات دستگاه شده و Contrast را انتخاب کنید، سپس با دکمه های بالا و پایین میزان خاکستری بودن رنگ صفحه نمایش دستگاه را تعیین کنید

پاک کردن داده های ذخیره شده

وارد منوی دستگاه شده، سپس Measuring view را انتخاب کنید، Delete all تمامی داده ها را پاک کرده و یا با انتخاب هر گروه و با فشار دادن دو بار دکمه چپ داده داده های ذخیره شده مربوط به همان گروه را پاک خواهید کرد.

کالیبره کردن:

برای کالیبره کردن دستگاه، وارد منو شده و Calibration را انتخاب کرده، یکی از عبارات calibration point-Zero یا Fe FE-None or Fe انتخاب کنید، و عملیات کالیبراسیون را انجام دهید، یک راه کوتاه برای انجام عمل calibration point-Zero Fe دکمه پایین را کمی نگه داشته و برای point-zero FE-non of calibration دکمه بالا را کمی نگه دارید.



CEM
DT-157

معرفی خطاهای قابل نمایش دستگاه

- Err1: FE probe fault
- Err2: NON-FE probe fault
- Err3: Both probe
- Err4:Err1
- Err5:Err2

Coating Thickness Tester

Dual Technology Features Automatic Selection of Magnetic Induction or Eddy Current Measurement Techniques. The measuring data is easily transferred to PC for edit and storage.



iCTT software
for Coating Thickness Tester



